

STRAHLANLAGE MIT SCHWENKTÜR ARD

Alle Vorteile auf einen Blick

- ▶ Geeignet für das Nass- oder Trockenstrahlen
- ▶ Anlage für hohe Produktionsrate und wenig Leerlauf
- ▶ Ergonomisches Be- und Entladen möglich
- ▶ Hohe Genauigkeit und Reproduzierbarkeit des Strahlprozesses
- ▶ Hohe Genauigkeit und Reproduzierbarkeit der Satellitenposition
- ▶ Weitreichende Möglichkeiten der Prozessüberwachung und Automatisierung



Anlage	ARD 1400	ARD 2000	ARD 2500	ARD 3000
Max. Werkstückgröße Ø (mm)	500 x 1.000	800 x 1.000	1.000 x 1.200	1.200 x 1.200
Max Werkstückgewicht (kg)	100	250	500	500
Anzahl Satelliten pro Seite	1 - 4	1 - 4	1 - 6	1 - 8
Strahlprozess	Injektor / Druck	Injektor / Druck	Injektor / Druck	Injektor / Druck
Steuereinheit mit SPS	•	•	•	•
PC Supervisor zur Steuerung der Maschine	o	o	o	o
Roboter gesteuerte Düsenbewegung	•	•	•	•
2. Roboter gesteuerte Düsenbewegung	-	-	o	o
Recycling des Strahlmittels	•	•	•	•
Hochgenaue Prozessüberwachung	o	o	o	o
Automatisches Nachfüllen des Strahlmittels	o	o	o	o
Automatische Kalibriereinheit	o	o	o	o
Staubabsaugung	•	•	•	•
Explosionsschutztaubabsaugung	o	o	o	o
Werkstückbe- und -entladung mit Roboter	o	o	o	o

• = Serie
 - = nicht lieferbar
 o = optional