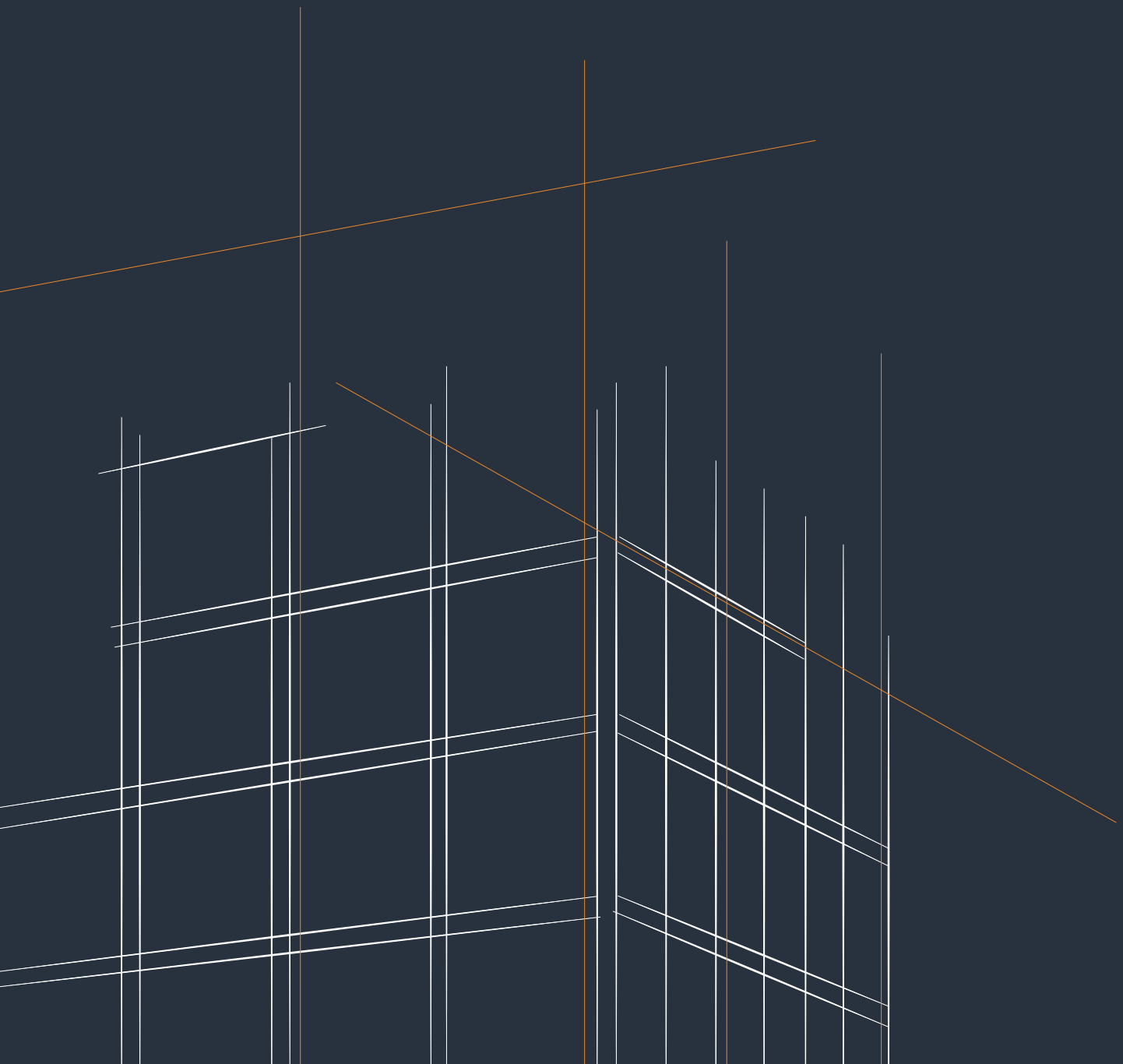


Fabbricazioni in acciaio

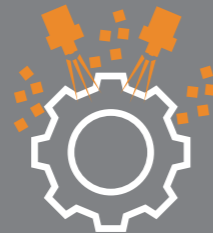


Mass Finishing



Impianti e macchine ad alte prestazioni. Tecnologie innovative, produttive e convenienti

Shot Blasting



Macchine ed impianti orientate al cliente con soluzioni di processo intelligenti - di lunga durata e a basso consumo energetico

AM Solutions



Soluzioni complete per il settore della fabbricazione additiva, comprese le macchine necessarie al post-processing di parti stampate in 3D

> **80**

Più di **80 anni** di esperienza



15 locations -
Oltre **150** rivenditori -
Oltre **1,500** dipendenti in tutto il mondo



Customer **Experience Center**
in tutto il mondo



Oltre **15,000** differenti media e compound



Supporto e servizio tecnico



Trasferimento di conoscenze professionali
da relatori certificati

Contents

Macchina granigliatrice a rulli RRB	4 - 5
Linea di conservazione KON	6 - 9
Granigliatrice a rulli per pezzi saldati RRBK	10 - 11
Granigliatrice con convogliatore aereo a flusso continuo RHBD-K	12 - 13
Partners for Steel P4S	14 - 15
Accessori & Modernizzazione	16 - 17
Tecnologia turbine gamma G	18
After-Sales-Service	19
Customer Experience Center	20
Imparare Dal leader di mercato	21
Rösler Smart Solutions - Digitalizzazione del concetto di granigliatura	22 - 23

MACCHINA GRANIGLIATRICE A RULLI RRB

Per la disincrostazione, sverniciatura, per la pulizia della ruggine, omogeneizzazione delle superfici e pulizia di lamiere, profili, travi e tubi in acciaio

La granigliatrice a rulli è adatta sia per il trattamento di lamiere d'acciaio sottili, sia di travi d'acciaio molto pesanti e di grandi dimensioni. Producendo risultati di granigliatura eccellenti e assolutamente ripetibili, consentendo un elevato grado di automazione.



Le granigliatrici a rulli Rösler RRB garantiscono

- ▶ Tempi di passaggio rapidi fino a 6 m/min.
- ▶ Prestazioni ottimali e usura minima delle turbine
- ▶ Interventi di manutenzione minimi
- ▶ Facile integrazione in linee di produzione già esistenti
- ▶ Funzionamento senza problemi in un ambiente con più turni di lavoro

1

Movimentazione dei pezzi

- ▶ La distanza e il diametro dei rulli di trasporto delle rulliere esterne sono adattati ai singoli pezzi
- ▶ Il design modulare consente diverse configurazioni e facilita il montaggio
- ▶ I trasportatori trasversali a controllo individuale risparmiano energia
- ▶ I rulli di trasporto appositamente temprati nella camera di granigliatura riducono al minimo l'usura

3

Pulizia dei pezzi

- ▶ Nessun trasporto di media con pezzi
- ▶ Sistema di pulizia costituito da spazzola rotante e da una stazione di soffiaggio
- ▶ Riconoscimento completamente automatico dell'altezza del pezzo
- ▶ Ritorno automatico altamente efficace dei mezzi di granigliatura gettati nel sistema di riciclaggio

2

Macchina di granigliatura – bassi costi di produzione e alte performance

- ▶ Camera di granigliatura in acciaio al manganese offre una protezione ottimale contro l'usura
- ▶ Le piastre in acciaio al manganese in camera di granigliatura garantiscono lunghi tempi di attività
- ▶ Il separatore di polveri extra largo assicura un'eccellente pulizia del materiale di granigliatura
- ▶ Il posizionamento del collettore di polveri, all'interno della granigliatrice, consente di risparmiare spazio prezioso
- ▶ Le diverse dimensioni delle turbine consentono un perfetto adattamento delle granigliatrici ai compiti di lavorazione
- ▶ Le posizioni ideali delle turbine, determinate con speciali simulazioni al computer, garantiscono modelli di granigliatura perfetti
- ▶ Numerosi sportelli e coperchi di ispezione facilitano la manutenzione

Specifiche RRB

Modello	RRB 11/5	RRB 16/5	RRB 16/5-HD	RRB 22/5	RRB 22/5-HD
Larghezza massima dei pezzi (mm)	1'000	1'500	1'500	2'000	2'000
Altezza massima dei pezzi (mm)	500	500	500	500	500
Turbine	4x Gamma 300G	4x Gamma 400G	4x Gamma 400G	6x Gamma 400G	6x Gamma 400G
Potenza delle turbine stand./opzionale (kW)	7,5 / 11	11 / 15	22 / 30	11 / 15	15 / 22
Carico distribuito standard (kg/m)*	1'250	1'250	1'250	1'250	1'500
Altezza trasportatori da livello pavimento	1'000	1'200	1'200	800	800
Necessità di fossa di fondazione	No	No	No	Yes	Yes
Performance di granigliatura (m/min)*	1,5 - 2,5	1,5 - 2,5	2,0 - 4,0	1,5 - 2,5	2,0 - 4,0
capacità del collettore di polvere(m³/h)	5'000	7'500	10'000	7'500	10'000

Modello	RRB 27/6	RRB 27/6-HD	RRB 34/6-HD	RRB 42/6-HD	RRB 47/6-HD
Larghezza massima dei pezzi (mm)	2'500	2'500	3'200	4'000	4'500
Altezza massima dei pezzi (mm)	600	600	600	600	600
Turbine	6x Gamma 400G	6x Gamma 400G	8x Gamma 400G	8x Gamma 400G	8x Gamma 400G
Potenza delle turbine stand./opzionale (kW)	11 / 15	15 / 22	15 / 22	15 / 22	30 / 37
Carico distribuito standard (kg/m)*	1'250	2'000	2'000	2'000	2'000
Altezza trasportatori da livello pavimento	800	800	800	800	800
Necessità di fossa di fondazione	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
Performance di granigliatura (m/min)*	1,5 - 2,5	2,0 - 4,0	2,0 - 4,0	2,0 - 4,0	2,0 - 4,0
capacità del collettore di polvere(m³/h)	10'000	15'000	15'000	20'000	20'000

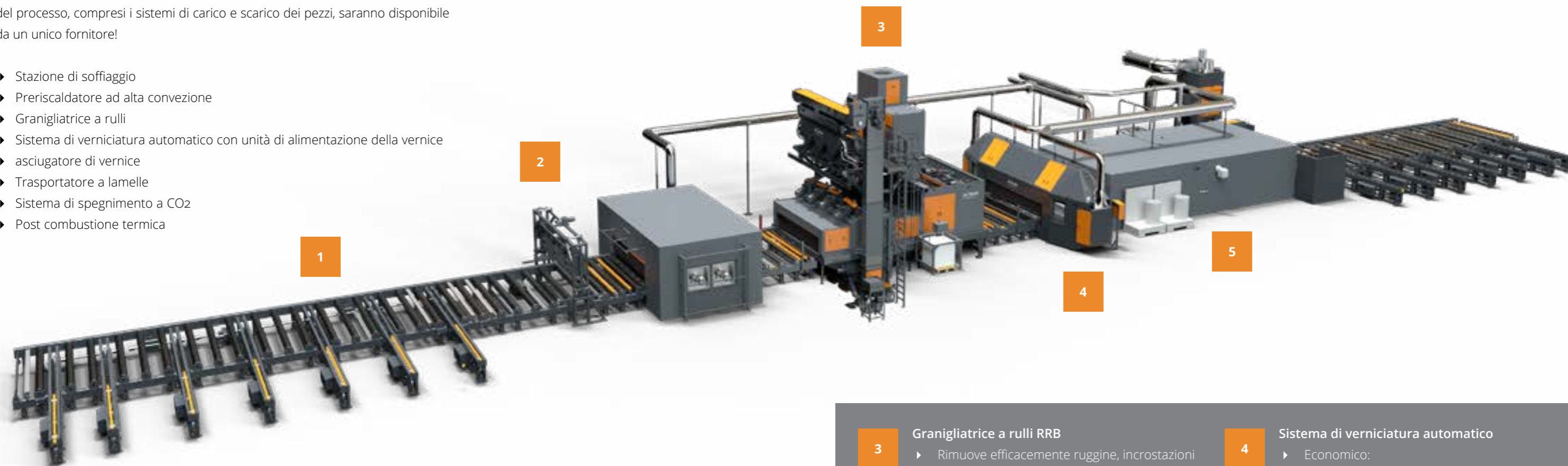
*) Maggiori prestazioni di granigliatura e carico distribuito disponibili su richiesta

LINEA DI CONSERVAZIONE KON

Applicazione di primer per saldatura a base di solventi o acqua per una protezione contro la corrosione di lamiere, profili e tubi in acciaio

Le linee di conservazione possono essere facilmente integrate nelle linee di produzione e possono essere completamente automatizzate. Tutti i componenti del processo, compresi i sistemi di carico e scarico dei pezzi, saranno disponibili da un unico fornitore!

- ▶ Stazione di soffiaggio
- ▶ Preriscaldatore ad alta convezione
- ▶ Granigliatrice a rulli
- ▶ Sistema di verniciatura automatico con unità di alimentazione della vernice
- ▶ asciugatore di vernice
- ▶ Trasportatore a lamelle
- ▶ Sistema di spegnimento a CO₂
- ▶ Post combustione termica



1

Movimentazione dei pezzi

- ▶ Trasportatori trasversali
- ▶ Trasportatori a lamelle con area di contatto minima
- ▶ Trasportatori a rulli inclinabili con sistema di ritorno della graniglia
- ▶ Unità di centratura
- ▶ Stazioni di separazione
- ▶ Può essere completamente automatizzato

2

Pre-trattamento dei pezzi stoccati all'esterno

- ▶ Pulizia dei pezzi con la stazione di soffiaggio
- ▶ Preriscaldatore ad alta convezione a risparmio energetico

3

Granigliatrice a rulli RRB

- ▶ Rimuove efficacemente ruggine, incrostazioni e altri contaminanti
- ▶ Le posizioni ideali delle turbine, determinate con speciali simulazioni al computer, garantiscono modelli di sabbiatura perfetti
- ▶ Risultati di granigliatura eccellenti e assolutamente ripetibili
- ▶ Tempi di passaggio rapidi fino a 6 m/min.
- ▶ Per informazioni dettagliate vedere pagine 4 - 5

5

Asciugatore della vernice

- ▶ L'apporto di calore in eccesso dal preriscaldatore riduce il consumo energetico
- ▶ Il flusso d'aria calda a 360° garantisce risultati di asciugatura ottimali

4

Sistema di verniciatura automatico

- ▶ Economico:
 - Basso consumo di vernice
 - Flusso d'aria ottimizzato
 - Minimo overspray
- ▶ Sistema intelligente di riconoscimento della larghezza e dell'altezza del pezzo
- ▶ Sistema di miscelazione della vernice completamente automatico
- ▶ Il rivestimento in teflon dell'interno della cabina di verniciatura impedisce l'adesione della vernice
- ▶ Il sistema di pre-pulizia delle spazzole riduce il carico del filtro della vernice del 60-80%.

LINEA DI CONSERVAZIONE KON

L'applicazione di primer per saldatura a base di solventi o acqua per una protezione contro la corrosione di lamiere, profili e tubi in acciaio

Stazione di soffiaggio

I contaminanti superficiali sciolti e l'acqua vengono rimossi con l'aria. A seconda della larghezza della stazione di soffiaggio, uno o più ventilatori assicurano un flusso d'aria ottimale.



Sistema di verniciatura automatico

Tutte le vernici a solvente e a base d'acqua attualmente disponibili possono essere lavorate, indipendentemente dal fatto che si tratti di materiali a 1, 2 o 3 componenti. I sistemi di riconoscimento del materiale consentono di determinare con precisione le dimensioni del pezzo da lavorare e di ridurre al minimo l'overspray. Il sistema di pre-pulizia delle spazzole cattura la maggior parte delle particelle di vernice sciolte e riduce il carico del filtro della vernice del 60-80%.



Preriscaldatore ad alta convezione

Un inverter adatta il flusso d'aria allo spessore del pezzo e alla velocità di passaggio. Dopo che l'aria calda è stata estratta dalla camera di preriscaldamento, passa attraverso un sistema di bruciatori per il successivo riscaldamento e viene soffiata di nuovo nella camera.



Asciugatore di vernice

L'asciugatore assicura un'asciugatura uniforme della vernice applicata, grazie all'aria in eccesso del pre-asciugatore. La lunghezza dell'asciugatore è adattata al tempo del trattamento, allo spessore dello strato di vernice e al tempo di passaggio.



GRANIGLIATRICE A RULLI PER PEZZI SALDATI RRBK

Deossidazione di pezzi in acciaio, pulizia dei cordoni di saldatura

Le granigliatrici a rullo per saldature sono state progettate per la granigliatura **a tutto tondo** di strutture in acciaio grandi e complesse con anche sottosquadri difficilmente raggiungibili.

La granigliatrice a rulli Rösler RRBK garantisce:

- ▶ Tempi di passaggio rapidi fino a 6 m/min.
- ▶ Prestazioni ottimali e usura minima delle turbine
- ▶ Interventi di manutenzione minimi
- ▶ Facile integrazione in linee di produzione già esistenti
- ▶ Funzionamento senza problemi in un ambiente con più turni di lavoro



3 Opzionale: sistema di pulizia dei pezzi

- ▶ Impedisce il trascinamento della graniglia su piastre e profili in acciaio
- ▶ L'alloggiamento separato impedisce che la graniglia si inserisca nel sistema di pulizia dei pezzi
- ▶ Il sistema di pulizia è costituito da una spazzola rotante e una stazione di soffiaggio
- ▶ Riconoscimento completamente automatico dell'altezza del pezzo da lavorare
- ▶ Ritorno automatico altamente efficace della graniglia gettata nel sistema di riciclaggio

1 Manipolazione dei pezzi

- ▶ La distanza e il diametro dei rulli di trasporto delle rulliere esterne sono adattati ai singoli pezzi
- ▶ Il design modulare consente diverse configurazioni e facilita il montaggio
- ▶ Trasportatori trasversali a controllo individuale per un risparmio di energia
- ▶ I rulli di trasporto appositamente temprati nella camera di granigliatura riducono al minimo l'usura
- ▶ Opzionale: Prevenzione della perdita di materiale di granigliatura attraverso una vasca di raccolta sotto la rulliera di uscita

perfetto andamento dell'impatto

- ▶ Le diverse dimensioni delle turbine per diverse lavorazioni
- ▶ La camera di granigliatura in acciaio al manganese contro l'usura
- ▶ Piastre di usura in acciaio al manganese facilmente sostituibili nella camera di granigliatura garantiscono lunghi tempi di attività
- ▶ Il separatore di lavaggio dell'aria a cascata extra largo assicura un'eccellente pulizia della graniglia
- ▶ Il posizionamento del collettore di polveri sulla granigliatrice consente di risparmiare spazio prezioso
- ▶ Numerosi sportelli e coperchi di ispezione perfetto andamento dell'impatto

2 Bassi costi operativi ed elevata efficienza

- ▶ Turbine disposte ad angolo e montate su tutti i lati della camera di granigliatura
- ▶ Posizioni ideali delle turbine, determinate con speciali simulazioni al computer per un

Specifiche RRBK

Modello	RRBK 11/11-HD	RRBK 16/11	RRBK 16/11-HD	RRBK 22/11-HD	RRBK 27/16-HD
Larghezza massima dei pezzi (mm)	1'000	1'500	1'500	2'000	2'500
Altezza massima dei pezzi (mm)	1'100	1'100	1'100	1'100	1'600
Turbine	8x Gamma 400G	6x Gamma 400G	8x Gamma 400G	12x Gamma 400G	12x Gamma 400G
Potenza delle turbine stand./opzionale (kW)	11	11	11 / 15	11 / 15	15
Carico distribuito standard (kg/m)*	1'250	1'250	1'250	1'500	2'000
Altezza trasportatori da livello pavimento	800	800	800	800	800
Necessità di fossa di fondazione	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
Performance di granigliatura (m/min)	1,0 - 4,0	1,0 - 2,0	1,0 - 4,0	1,0 - 4,0	1,0 - 4,0

Modello	RRBK 27/21-HD	RRBK 34/16-HD	RRBK 42/16-HD
Larghezza massima dei pezzi (mm)	2'500	3'200	4'000
Altezza massima dei pezzi (mm)	2'100	1'600	1'600
Turbine	14x Gamma 400G	16x Gamma 400G	16x Gamma 400G
Potenza delle turbine stand./opzionale (kW)	15	15	15
Carico distribuito standard (kg/m)*	2'000	2'000	2'000
Altezza trasportatori da livello pavimento	800	800	800
Necessità di fossa di fondazione	Yes	Yes	Yes
Performance di granigliatura (m/min)	1,0 - 4,0	1,0 - 4,0	1,0 - 4,0

GRANIGLIATRICE CON CONVOGLIAIORE AEREO A FLUSSO CONTINUO RHBD-K

Deossidazione, disincrostazione, sverniciatura, testurizzazione e pulizia delle superfici di strutture in acciaio

Le granigliatrici con convogliatore aereo a flusso continuo di Rösler consentono operazioni di granigliatura di alti volumi di pezzi grandi e pesanti. Un'unità di trasporto flessibile, ad esempio un sistema power & free, collega solitamente la granigliatrice a una linea di verniciatura e a un asciugatore.

La granigliatrice con convogliatore a flusso continuo aereo garantisce

- ▶ Produzione ad alto volume
- ▶ Elevata operatività della struttura grazie alle piastre d'usura in acciaio al manganese appese e facilmente sostituibili
- ▶ Prestazioni ottimali e usura minima delle turbine posizionate intorno alla camera di granigliatura in una disposizione a „X“
- ▶ Facile integrazione in linee di produzione già esistenti
- ▶ Funzionamento senza problemi in un ambiente con più turni di lavoro



1

Gestione dei media di granigliatura

- ▶ Eccellente protezione contro la fuoriuscita della graniglia:
 - Tenuta brevettata con labbri di tenuta multipli e spazzole nella parte superiore della camera di granigliatura
 - Camere di ingresso e di uscita dotate di porte automatiche e barriere di gomma
- ▶ Separatore di lavaggio dell'aria a cascata extra largo che assicura un'eccellente pulizia della graniglia
- ▶ Ritorno automatico e ricircolo altamente efficace della graniglia

3

Opzionale

- ▶ Camera di post-sabbatura per la sabbatura manuale di ritocco, dotata di sistema di raccolta dei della graniglis in aspirazione e ritorno automatico dei mezzi.

2

Interventi di manutenzione minimi un elevato tempo di attività

- ▶ Camera di ingresso e di uscita rivestite in acciaio al manganese di 6 mm di spessore, resistente all'usura per una lunghezza di 2 metri
- ▶ Camera di combustione saldata in un unico pezzo di acciaio al manganese di 8 mm di spessore
- ▶ Rivestita con piastre appese o con piastre imbullonate in acciaio al manganese e facilmente intercambiabili
- ▶ La scatola di scarico integrata contribuisce a prolungare la durata delle cartucce del depolveratore del 30%.

Specifiche RHBD-K

Modello	RHBD-K 11/15	RHBD-K 13/18	RHBD-K 17/22-L	RHBD-K 17/22-HD
Larghezza massima dei pezzi (mm)	900	1'100	1'500	1'500
Altezza massima dei pezzi	1'300	1'600	2'000	2'000
Turbine	8x Gamma 400G	8x Gamma 400G	8x Gamma 400G	12x Gamma 400G
Potenza delle turbine stand./opzionale (kW)*	11 / 15	11 / 15	11 / 15	11 / 15
Capacità del collettore di polveri (m³/h)	10'000	10'000	12'500	12'500
Performance di granigliatura (m/min)*	0,5 - 2,0	0,5 - 2,0	0,5 - 2,0	0,5 - 2,0

Modello	RHBD-K 22/27-HD	RHBD-K 27/32-HD	RHBD-K 37/37-HD
Larghezza massima dei pezzi (mm)	2'000	2'500	3'500
Altezza massima dei pezzi	2'500	3'000	3'500
Turbine	12x Gamma 400G	16x Gamma 400G	20x Gamma 400G
Potenza delle turbine stand./opzionale (kW)*	11 / 15	11 / 15	11 / 15
Capacità del collettore di polveri (m³/h)	15'000	20'000	30'000
Performance di granigliatura (m/min)*	0,5 - 2,0	0,5 - 2,0	0,5 - 2,0

*) Maggiori prestazioni di granigliatura e carico distribuito disponibili su richiesta

PARTNERS FOR STEEL P4S

La cooperazione tra tre aziende di fama mondiale con decenni di esperienza, a beneficio di tutti i produttori e commercianti di acciaio



Vernet Behringer, con sede a Digione, fornitore leader di sistemi di perforazione, Behringer GmbH, produttore di sistemi di perforazione innovativi e Rösler Oberflächentechnik GmbH, leader mondiale nelle tecnologie di finitura superficiale, comprese le linee di conservazione, stanno collaborando strettamente. Il risultato: Sistemi integrati di segatura, foratura e granigliatura da un unico fornitore.

Su scala globale, più di 2.000 dipendenti mettono in comune le loro conoscenze della lavorazione dell'acciaio in una fitta rete di filiali e distributori filiali e distributori internazionali a beneficio dei clienti.

Tecnologia di taglio di precisione e centri di foratura ad alte prestazioni sono la competenza principale dei due specialisti Behringer e Vernet Behringer. In combinazione

con le soluzioni di granigliatura finemente messe a punto da Rösler, questa collaborazione di esperti progetta linee di produzione che si adattano perfettamente ai pezzi, senza problemi di interfaccia. Tutto proviene da un'unica fonte!

Il coordinamento tecnico dettagliato tra le tre aziende partner facilita notevolmente i processi decisionali, dalla fase iniziale del progetto alla messa in funzione finale.

Le questioni tecniche che fino ad oggi dovevano essere risolte dagli utenti, sono ora gestite da "Partners 4 Steel"! In questo modo si risparmia tempo e fornisce una perfetta trasparenza dei costi e condizioni di produzione ottimali.

Rinomati operatori mondiali nell'industria della lavorazione dell'acciaio si affidano quotidianamente al know-how dei nostri specialisti.

RÖSLER OBERFLÄCHENTECHNIK GMBH

Il nome RÖSLER è sinonimo di leadership tecnologica nel campo della raffinazione meccanica delle superfici. I clienti possono contare sui nostri prodotti e servizi innovativi, sul nostro know-how di processo e sulle nostre soluzioni integrate.

Supportiamo i nostri clienti con una fitta rete di filiali e distributori internazionali in oltre 60 paesi. E offriamo un portafoglio completo di macchinari per la finitura delle superfici, tutto da un unico fornitore. La gamma di granigliatrici Rösler comprende macchine stand-alone, rulliere e macchine autonome, granigliatrici a rulli e a gancio per pezzi saldati e

linee di conservazione chiavi in mano.

Le linee di conservazione si concentrano sull'applicazione di primer di saldatura come protezione temporanea dalla corrosione o come rivestimento finale.

Le linee di conservazione sono generalmente costituite da sistemi di trasporto dei pezzi, un preriscaldatore, una granigliatrice a rulli, un sistema di verniciatura granigliatrice a rulli, un sistema di verniciatura automatico e un essiccatore. L'intera linea può essere adattata a diverse applicazioni e a diverse forme e dimensioni dei pezzi.



BEHRINGER GMBH

Siamo i vostri partner per i problemi di taglio di tutti i giorni. Behringer offre la gamma più ampia al mondo di seghe a nastro e circolari ad alte prestazioni per i settori dell'acciaio e dell'industria

I nostri prodotti di alta gamma riflettono oltre 100 anni di esperienza e know-how. Siamo soddisfatti solo se voi lo siete soddisfatti. Qualunque sia il compito che dovete affrontare, che si tratti di lavorazione di singoli pezzi o di interi fasci, taglio

a lunghezza fissa o variabile, noi siamo il vostro partner! Ciò include la lavorazione di travi, tubi, profili o piastre in acciaio. Le seghe a nastro Behringer ad alte prestazioni sono in grado di affrontare qualsiasi tipo di taglio con quasi tutte le angolazioni e in qualsiasi sezione di taglio. Quanto prestazioni di taglio, precisione e qualità, le nostre le nostre attrezzature non hanno rivali!



VERNET BEHRINGER

VERNET BEHRINGER offre intere linee di lavorazione per i fabbricanti di acciaio e i produttori di torri a traliccio. Queste comprendono macchinari efficienti per la lavorazione di profili e angolari, centri di lavorazione delle lamiere d'acciaio e soluzioni di automazione personalizzate, il tutto da un unico fornitore

In qualità di fornitore leader di sistemi di lavorazione dei profili VERNET BEHRINGER sviluppa e produce macchine e linee di produzione innovative, macchine e linee di produzione innovative ed efficienti per i produttori di acciaio, produttori di torri a traliccio e altre industrie.

Ovunque si debbano lavorare lamiere e profili d'acciaio, noi abbiamo la soluzione. la soluzione. Nuove fresatrici e sistemi di foratura ad alta velocità completano la nostra gamma di attrezzature.

Naturalmente, offriamo anche servizi innovativi che si adattano alle vostre esigenze e che contribuiscono ad aumentare la produttività della vostra azienda.



ACCESSORI & MODERNIZZAZIONE

Sono disponibili accessori opzionali per ottimizzare le operazioni di granigliatura, ridurre i costi, diminuire l'utilizzo di materiale e ridurre la movimentazione manuale del materiale. I nostri esperti vi assisteranno nella progettazione della vostro nuovo sistema di granigliatura.



Ricircolo e pulizia della graniglia

Sistema moderno di ricircolo e pulizia della graniglia che consente un ottimale trasporto dei media attraverso l'intera macchina. Ciò garantisce operazioni stabili di miscelazione ed eccellenti risultati di granigliatura, vari dispositivi di sicurezza scaricano rapidamente oggetti estranei dal sistema di ricircolo. I componenti del sistema di ricircolo dei media come coclee, ascensore, lavaggio e separatori magnetici, sono sviluppati appositamente per la vostra granigliatrice.



Collettore di polveri

Rösler offre differenti collettori di polvere, come i collettori con filtri a secco oppure protettori anti esplosivi o anche collettori di polvere umida. Con i filtri a secco con cartucce, il carico di residuo di polvere nell'aria pulita può essere più basso di <math><1\text{mg}/\text{Nm}^3</math>. La capacità del flusso d'aria del nostro collettore ha una gamma da 1'000 a 25'000 m²/h. Lo speciale filtro offre ulteriori benefici per l'industria della fonderia. Per esempio, uno speciale rivestimento rende il filtro più resistente contro le abrasioni dovute ai residui di sabbia ancora presenti nell'aria di scarico. Inoltre, il rivestimento impedisce che il materiale derivante dalle operazioni si aggrappi al filtro.



Convogliatore di caduta

Installato all'interno del condotto d'aria, il convogliatore di caduta scarica la graniglia sottodimensionata dall'aria di scarico, rallentando il flusso d'aria. L'aria di scarico entra nel convogliatore di caduta dotato di piastre d'urto. Il flusso d'aria viene drasticamente rallentato. Mentre la gravità supera l'energia del flusso d'aria, le particelle più pesanti cascano attraverso un tubo di gomma.



Cabine fonoassorbenti

A seconda del tipo di granigliatrice e del numero di turbine, il livello di rumore provocato può raggiungere oltre 80 dB(A). Le cabine di assorbimento del rumore sono costituite da segmenti a doppia parete di alta qualità con un rivestimento interno. Il loro design assicurano che il livello di rumore massimo specificato non venga superato. Per risparmiare costi, le cabine fonoassorbenti Rösler vengono posizionate solo intorno a quei componenti dell'apparecchiatura che necessitano di protezione dal rumore



Sistemi di trasporto a catenaria Power & Free

I sistemi di trasporto a catena P&F collegano diverse stazioni di lavorazione (ad esempio, assemblaggio, granigliatura, verniciatura, controllo qualità e imballaggio), verniciatura, controllo qualità e imballaggio). I sistemi P&F sono estremamente versatili e in grado di gestire un'ampia gamma di attività di trasporto. I carrelli portapezzi vengono trascinati attraverso la rotaia del sistema di trasporto da una catena senza fine ad anello chiuso. In tutti i punti critici e nelle stazioni di trasferimento i sensori "intelligenti" assicurano la gestione precisa dei carrelli in arrivo.



Unità di ossidazione termica RTO

Le unità di ossidazione termica rigenerativa sono necessarie ogni volta che il contenuto di COV della vernice usata supera un limite e questo contenuto non può essere scaricato nell'ambiente senza ulteriori misure di filtraggio.

A seconda della composizione delle vernici a base di solventi e del loro contenuto di COV, devono essere rispettati determinati limiti per l'aria pulita. Gli utenti devono informarsi sui limiti esatti nei rispettivi Paesi e regioni. L'unità RTO è disponibile in versione a 2 o 3 camere. Durante la fase di riscaldamento, un bruciatore a gas riscalda più piastre di ceramica nelle camere di combustione fino a circa 800 °C. A questa temperatura, i vapori e i gas provenienti dal filtro della vernice si accendono e innescano una reazione a catena. Pertanto, non è necessaria una combustione non è necessaria

TECNOLOGIA TURBINE GAMMA G

Facile manutenzione, efficienti e resistenti

Le turbine di granigliatura rappresentano il cuore di ogni granigliatrice. Determinano i risultati delle operazioni, richiedono molte parti di ricambio e richiedono un'attenta manutenzione. Per questi motivi offrono anche il maggior potenziale di

risparmio. La nostra nuova gamma di turbine Gamma G, con il loro innovativo design a pale lancianti, offrono la massima efficienza, ottimi risultati di granigliatura e un significativo risparmio energetico.



1

Facile manutenzione e precisione

- ▶ Sostituzione rapida delle pale grazie al coperchio superiore dell'alloggiamento della turbina
- ▶ La curvatura delle pale, calcolata con precisione, crea velocità di lancio elevate, un impatto preciso e un'efficienza ottimale
- ▶ Facile cambio della direzione di rotazione della turbina per generare diversi modelli di modelli di esplosione

3

Impiego universale ed elevata efficienza economica

- ▶ Le turbine Gamma G possono essere utilizzate in tutte le granigliatrici per la lavorazione dell'acciaio e per il commercio dell'acciaio.
- ▶ A seconda del processo di granigliatura, costi inferiori fino al 25% rispetto alle turbine convenzionali
- ▶ Eccellente rapporto costi-benefici

2

Elevato tempo di attività ed efficienza

- ▶ Accelerazione dei mezzi di granigliatura ad alta efficienza energetica consente di risparmiare fino al 15% di energia
- ▶ Le speciali lame di lancio sono realizzate in acciaio per utensili, garantendo così un'elevata resistenza all'usura
- ▶ Entrambi i lati delle lame di lancio possono essere utilizzati
- ▶ A seconda del materiale utilizzato per la granigliatura, il tempo di funzionamento delle lame di lancio è fino a 3 volte più lungo
- ▶ Il progetto del profilo lame di lancio è registrato

SERVICE POST- VENDITA



Supporto tecnico per tutta la durata di vita della macchina

Indipendentemente da quale sia il problema offriamo un supporto professionale a tutte le richieste:

- ▶ Parti di ricambio e di usura anche per strumenti di altri produttori
- ▶ Contratti di manutenzione su misura
- ▶ Controllo e calibrazione dei collettori di polvere
- ▶ Modernizzazione e riposizionamento delle apparecchiature esistenti
- ▶ Consulenza di esperti per tutte le richieste relative al processo
- ▶ Analisi dei media di granigliatura
- ▶ Supporto in meeting per le operazioni standard in caso di richieste
- ▶ Test di protezione messa a terra (in accordo con EN 60204-1 / VDE 0113)
- ▶ Misurazioni BUS
- ▶ Customer Experience Center e laboratori in tutto il mondo
- ▶ Corsi di formazioni per operatori e personale
- ▶ Valore aggiunto grazie ai contatti di servizio 24h



Servizio riparazioni e manutenzione

Il nostro team di esperti è sempre a vostra disposizione e pronto ad aiutarvi per ogni emergenza, riparazione o manutenzione programmata. Con una risposta in tempi rapidi e veicoli ben attrezzati.



Riparazioni e manutenzioni anche per apparecchiature di altri produttori

Per natura tutte le macchine di granigliatura sono soggette a usura! Rösler mantiene un ampio stock di parti di ricambio. Ciò garantisce una spedizione in tempi veloci. Se necessario, siamo pronti a organizzare le consegne durante la notte.

Troverete ulteriori informazioni sulla granigliatura sul nostro sito www.rosler.com

CUSTOMER EXPERIENCE CENTER TECNOLOGIA DI GRANIGLIATURA

Uno dei tratti fondamentali della filosofia di Rösler è l'approccio verso le sfide relative al trattamento delle superfici. Apparecchiature e processi non sono solo su misura per ciascuna operazione di finitura, ma anche per ottimali per essere inseriti all'interno della linea produttiva in generale.

Praticamente tutte le nostre sedi Rösler sono dotate di un proprio Customer Experience Center (CEC) attrezzato con macchinari all'avanguardia. Al fine di sviluppare la migliore soluzione, conduciamo test completi con i loro pezzi da lavorare all'interno dei nostri CEC.



Sviluppo e ottimizzazione del processo

Dai nostri test di laboratori, lo sviluppo del processo e la selezione delle tecnologie ottimale fino a un eccellente servizio post vendita, forniamo soluzioni totali da un unico fornitore. Nei nostri Customer Experience Center (CEC) ben equipaggiati siamo in grado di mostrarvi tutti i processi di granigliatura in condizioni reali di produzione. Misurazioni con tecnologie ultramoderne supportano lo sviluppo e l'ottimizzazione dei processi. Gli ingegneri di processo e di progettazione dei nostri reparti di Ricerca & Sviluppo

progettano ogni giorno soluzioni personalizzate per i nostri clienti. Per lo sviluppo di soluzioni di granigliatura, solitamente i processi vengono pianificati con simulazioni al computer. Grazie a un software ultramoderno siamo in grado di riprodurre elettronicamente il risultato di finitura da aspettarsi sul pezzo. Queste simulazioni ci permettono di ottimizzare l'organizzazione pratica del sistema di accelerazione dei media relativamente al pezzo che deve essere lavorato.

Sviluppo e ottimizzazione del prodotto

La vastità unica del portfolio Rösler di strumenti, il Customer Experience Center in giro per il mondo e il nostro attrezzatissimo laboratorio in Untermezbach, Germania,

sono le condizioni ideali per l'innovazione e lo sviluppo di prodotti con efficienza dei costi.

IMPARARE DAL LEADER DI MERCATO

La nostra esperienza nel campo dei trattamenti superficiali si basa su oltre 80 anni di esperienza. In quanto tecnologia globale e leader di mercato, nel campo delle superfici offriamo soluzioni complete eccellenti – dalle attrezzature agli strumenti,

tutto ciò che può essere utile dopo la vendita. Saremmo lieti di passare la nostra conoscenza unica a voi durante i nostri corsi di formazione.



Rösler Academy

Centro di formazione presso Rösler Oberflächentechnik GmbH

- ▶ Uno spazio di oltre 1'350 m² per le lezioni e il lavoro
- ▶ Attrezzato con le ultime tecnologie digitali di comunicazione
- ▶ Corsi certificati
- ▶ Campi di specializzazione: Mass finishing, Shot blasting, lean management
- ▶ Più di 10 seminari differenti
- ▶ Apprendimento pratico
- ▶ Seminari in tedesco e inglese
- ▶ Seminari su misura per il cliente e nelle location richieste

La nostra formazione professionale

Tutti i nostri formatori sono certificati e sono tra i migliori nei loro rispettivi campi. Durante i nostri seminari di formazione potrete beneficiare della grande esperienza dei nostri esperti, che vi forniranno una conoscenza pratica di prima mano.

Partecipanti per anno



più di 1,000

Valutazione



9.6 opunti su 10

Percentuale di gradimento



99 %¹

Fonte: Questionari di valutazione compilati dai partecipanti, Stato 31/12/2022

Ulteriori informazioni su i nostri seminari, date e procedure di registrazione sul nostro sito www.rosler-academy.com oppure inquadra il QR-Code.



RÖSLER SMART SOLUTIONS

Un valore aggiunto per le vostre sfide



Ora è il momento di promuovere la **trasformazione digitale** e di sviluppare innovative soluzioni digitali per la tecnologia di Shot Blasting sotto il nostro brand **Rösler Smart Solutions** abbiamo sviluppato un modello di digitalizzazione che permette di rendere i vostri **processi di granigliatura e i loro param-**

tri ancora più trasparenti e definire il potenziale per un sostanziale risparmio dei costi. I nostri pacchetti di software aiutano a prendere vantaggio potenziale di ottimizzazione e significativo **riduzione dei costi operativi**.



Trasparenza nei costi di processo



Monitoraggio in tempo reale dei processi e archiviazione dati



Correzione rapida delle deviazioni



operazioni di equipment intelligenti con proiezioni dei tempi



Utilizzato ottimizzato delle risorse e riduzione dei costi

Abbiamo sviluppato la digitalizzazione dell'intero portfolio di strumenti di granigliatura, includendo pacchetti di software e hardware che possono essere utilizzati per diverse circostanze:



QUALITÀ DEI PEZZI

- ▶ Combinazione dei parametri di granigliatura all'interno di una metrica comune chiamata "shot blast performance"
- ▶ Registrazione di tutti i dati di processo che influenzano la qualità del pezzo
- ▶ Valutazione individuale del volume di produzione raggiunto



PARAMENTRI OPERATIVI

- ▶ Monitoraggio in tempo reale di tutti i valori di consumo
- ▶ Archivio digitale dei dati registrati. Ciò permette di identificare le tendenze e gli schemi delle operazioni
- ▶ Valutazioni di periodi di tempi singolarmente



MANUTENZIONE

- ▶ Raccolta dello storico in tempo reale di ciascuna turbina per agevolare una manutenzione preventiva
- ▶ I tempi di lavorazione e lo status degli strumenti sono presentate in un formato semplice e intuitivo.
- ▶ Ordini di ricambi preparati in anticipo, compresa la funzione mail-to-function



Mass Finishing
Shot Blasting
AM Solutions
www.rosler.com

Germania

Rösler Oberflächentechnik GmbH
Werk Memmelsdorf
Vorstadt 1
D-96190 Untermmerzbach
Tel.: +49 9533 / 924-0
Fax: +49 9533 / 924-300
info@rosler.com

Rösler Oberflächentechnik GmbH
Werk Hausen
Hausen 1
D-96231 Bad Staffelstein
Tel.: +49 9533 / 924-0
Fax: +49 9533 / 924-300
info@rosler.com

USA

Rösler Metal Finishing USA, L.L.C.
1551 Denso Road
USA-Battle Creek
MI 49037
Tel.: +1 269 / 4413000
Fax: +1 269 / 4413001
rosler-us@rosler.com

Francia

Rösler France
Z.I. de la Fontaine d'Azon
CS 50513 – St. Clément
F-89105 Sens Cedex
Tel.: +33 3 / 86647979
Fax: +33 3 / 86655194
rosler-fr@rosler.com

Italia

Rösler Italiana S.r.l.
Via Elio Vittorini 10/12
I-20863 Concorezzo (MB)
Tel.: +39 039 / 611521
Fax: +39 039 / 6115232
rosler-it@rosler.com

Svizzera

Rösler Schweiz AG
Staffelbachstraße 189
Postfach 81
CH-5054 Kirchleerau
Tel.: +41 62 / 7385500
Fax: +41 62 / 7385580
rosler-ch@rosler.com

Spagna

Rösler International GmbH & Co. KG
Sucursal en España
Polg. Ind. Cova Solera C/Roma, 7
E-08191 Rubí (Barcelona)
Tel.: +34 93 / 5885585
Fax: +34 93 / 5883209
rosler-es@rosler.com

Paesi Bassi

Rösler Benelux B.V.
Reggestraat 18
NL-5347 JG Oss
Postbus 829
NL-5340 AV Oss
Tel.: +31 412 / 646600
Fax: +31 412 / 646046
rosler-nl@rosler.com

Belgio

Rösler Benelux B.V.
Avenue de Ramelot 6
Zoning Industriel
B-1480 Tubize (Saintes)
Tel.: +32 2 / 3610200
Fax: +32 2 / 3612831
rosler-be@rosler.com

Austria

Rösler Oberflächentechnik GmbH
Hetmanekgasse 15
A-1230 Wien
Tel.: +43 1 / 6985180-0
Fax: +43 1 / 6985182
rosler-at@rosler.com

Romania

Rösler Romania SRL
Str. Avram Iancu 39-43
RO-075100 Otopeni/ILFOV
Tel.: +40 21 / 352 4416
Fax: +40 21 / 352 4935
rosler-ro@rosler.com

Russia

Rösler Russland
Borovaya Str. 7, bldg. 4, office 107
111020 Moscow
Tel. / Fax: +7 495 / 247 55 80
rosler-ru@rosler.com

Regno Unito

Rösler UK Ltd.
Unity Grove, School Lane
Knowsley Business Park
GB-Prescot, Merseyside L34 9GT
Tel.: +44 151 / 4820444
Fax: +44 151 / 4824400
rosler-uk@rosler.com

Brasile

Rösler Otec do Brasil LTDA
Av. Antonio Angelo Amadio, 1421
Centro Empresarial Castelo Branco
18550-000 Boituva
São Paulo - Brasil
Tel.: +55 15 / 3264-1117
Tel.: +55 15 / 3264-1112
info@rosler-otec.com.br

Cina

Rösler SURFACE-TECH (BEIJING) CO., LTD.
Beijing Office
Fu Hua Mansion, Office A-11-K
No. 8, Chao Yang Men North Avenue
Beijing 100027, P.R. China
Tel.: +86 10 / 6554 73 86
Fax: +86 10 / 6554 73 87
rosler-cn@rosler.com

più di 150 rivenditori in tutto il mondo



Tutti i nostri contatti