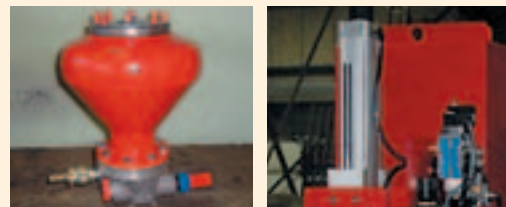


[www.rosler.com](http://www.rosler.com)

**Equipements**



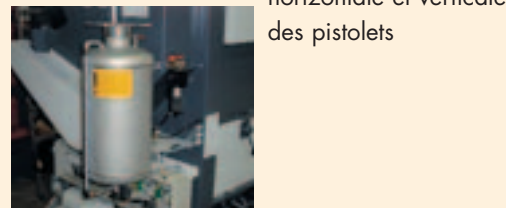
Pistolets de grenailage avec différents diamètres de buses  
Buses en acier, céramique en carbure de bore



Dispositif de pression



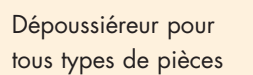
Dispositif de manutention pour chargement et déchargement automatique



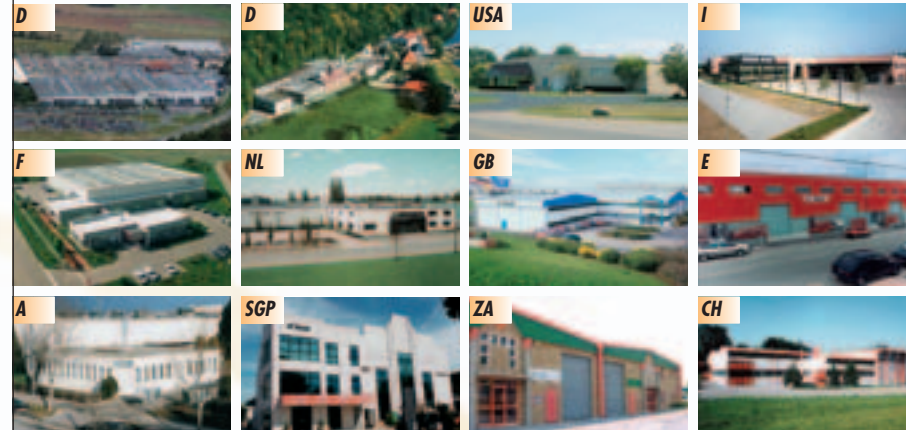
Dispositifs d'animation horizontale et verticale des pistolets



Dispositif anti-statique complet pour grenailage de pièces thermocissables



Dépoussiéreur pour tous types de pièces



**D** RÖSLER Oberflächentechnik GmbH · Werk Memmelsdorf  
info@rosler.com · Tel.: +49/9533/924-0 · Fax: +49/9533/924-300

RÖSLER Oberflächentechnik GmbH · Werk Hausen  
info@rosler.com · Tel.: +49/9533/924-0 · Fax: +49/9533/924-300

**USA** RÖSLER Metal Finishing USA L.L.C.  
roslerusa@net-link.net · Tel.: +1/269/4413000 · Fax: +1/269/4413001

**I** RÖSLER Italiana S.R.L.  
info@rosler.it · Tel.: +390/39611521 · Fax: +390/396115232

**F** RÖSLER France  
rosler@rosler.fr · Tel.: +33/3/86647979 · Fax: +33/3/86655194

**NL** RÖSLER Benelux B.V.  
info@rosler-benelux.nl · Tel.: +31/412/646600 · Fax: +31/412/646046

**B** RÖSLER Benelux B.V.  
info@rosler-benelux.be · Tel.: +32/2/3610200 · Fax: +32/2/3612831

**GB** RÖSLER UK  
rosler@rosleruk.com · Tel.: +44/151/4820444 · Fax: +44/151/4824400

**E** RÖSLER International GmbH & Co. KG  
rosler@rosler.es · Tel.: +34/93/5885585 · Fax: +34/93/5883209

**A** RÖSLER Gleitschleifzentrum GmbH  
rosler@rosler-surfacefinish.at · Tel.: +43/1/6985180-0 · Fax: +43/1/6985182

**SGP** RÖSLER International GmbH & Co. KG  
rosler@pacific.net.sg · Tel.: +65/67347422 · Fax: +65/67342077

**BR** RÖSLER do Brasil Ltda  
roslerbrasil@uol.com.br · Tel.: +55/11/46123846 · Fax: +55/11/46123845

**ZA** RÖSLER S.A. Surface Technologies  
johanv@roslersa.co.za · Tel.: +27/12 657 0375 · Fax: +27/12 657 0649

**CH** RÖSLER Schweiz AG  
roslerag@roslerag.ch · Tel.: +41/62/7385500 · Fax: +41/62/7385580

- 50 représentations dans le monde

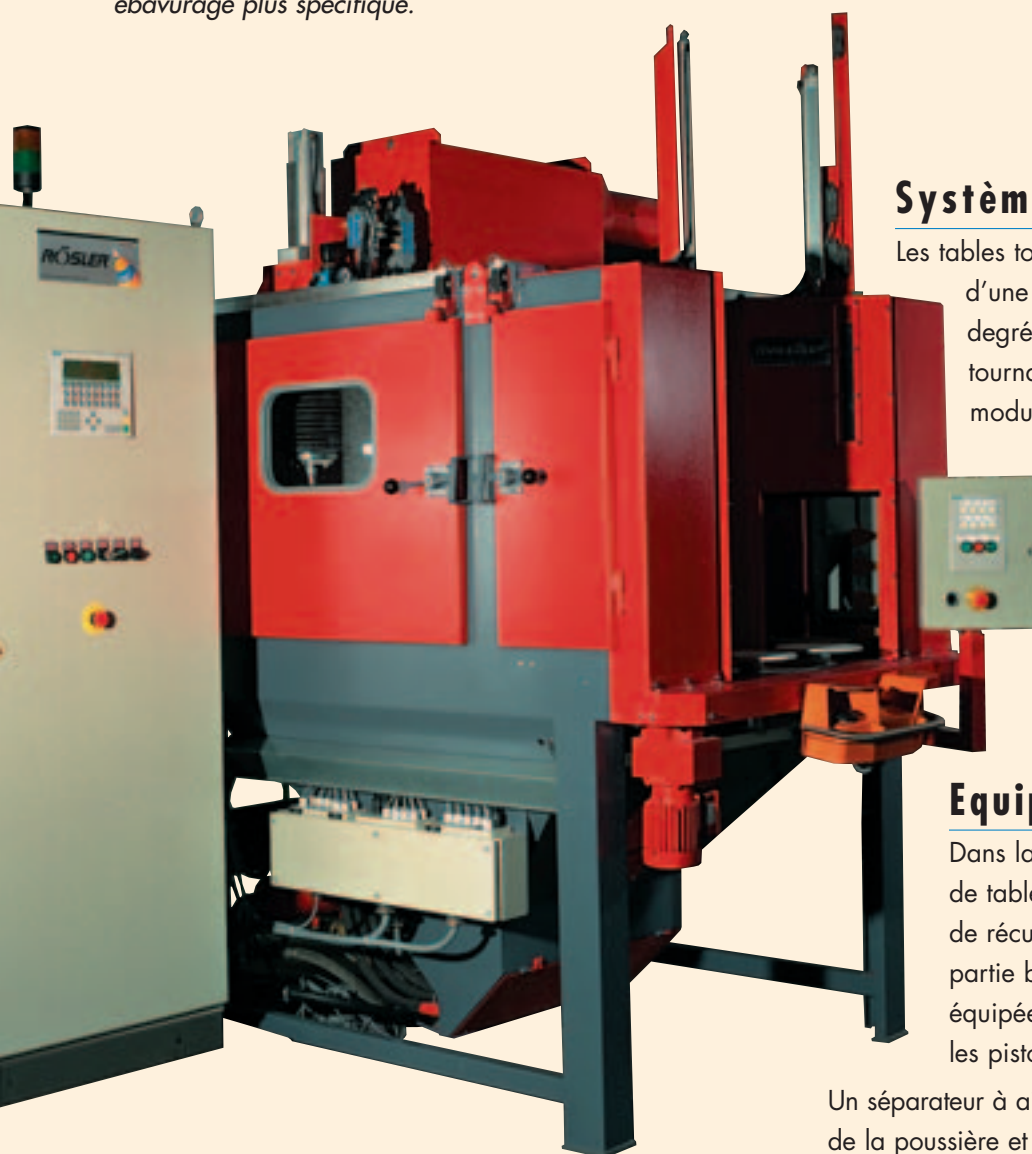


**INSTALLATION DE SABLAGE** table tournante de type SA pour nettoyage et ébavurage de pièces fragiles

INSTALLATION DE SABLAGE

## INSTALLATIONS DE SABLAGE POUR PIÈCES FRAGILES

Cabines de sablage ainsi qu'installations de sablage à table tournante de type SA sont utilisées depuis des décennies pour toute opération de nettoyage et d'ébavurage de pièces fragiles. Les installations de sablage à table tournante de type SA permettent le traitement à moindre coût de pièces aux bavures difficilement accessibles ainsi que de pièces nécessitant un ébavurage plus spécifique.



### Système modulaire

Les tables tournantes sont conçues pour le traitement d'une pièce spécifique et bénéficient d'un haut degré d'automatisation. La gamme de table tournante SA est ainsi basée sur un principe modulaire offrant une solution économique à la fois par chargement manuel des pièces et par traitement semi ou entièrement automatique. Un dispositif de pistolets réglable horizontalement et verticalement augmente le degré d'automatisation de ce type d'installation.

### Equipement de base

Dans la version de base, plusieurs diamètres de table tournante sont disponibles. Une trémie de récupération de la grenaille est située en partie basse de l'installation. Cette trémie est équipée de godets de reprise où sont raccordés les pistolets de grenailage.

Un séparateur à air permettant la séparation de la grenaille, de la poussière et des fines de grenaille se trouve à l'arrière de la machine. Après la phase de grenailage, un dispositif de soufflage, situé dans une enceinte indépendante de la chambre de grenailage permet le nettoyage des pièces.



Dispositif d'animation des pistolets



Godet de reprise



Table tournante



Buses de soufflage



Entraînement de la table



Pion de centrage

L'entraînement de la table est assuré par un moto-réducteur équipé d'un variateur de fréquence pour les réglages de vitesse de rotation de la table allant de 7 à 33 t/min. La table tournante est en rotation – un ou deux satellites simultanément – la position finale de la table est placée sur un axe central avec une précision de +/- 0.1 mm. Ce degré de précision facilite l'ajout ultérieur de systèmes de manutention de pièces ou de robots.

### Table tournante et satellites



Table équipée de deux satellites extérieurs

Grâce au système modulaire, les tables tournantes peuvent être équipées de 6, 8, 10 ou 12 satellites où sont fixés les supports de pièces ou les pièces elles-mêmes.

### Nota:

Dans sa version standard, l'installation SA est équipée d'un automate Siemens S 7 et d'un terminal OP 17 permettant le réglage et l'entrée des paramètres importants. D'autres types d'automates sont disponibles sur demande.

### Circulation et nettoyage de la grenaille

La machine standard peut être équipée, si nécessaire, d'un tamis permettant l'élimination de particules et de tous corps étrangers.



Vis de récupération de grenaille et élévateur

La machine de base peut également être équipée d'une vis de récupération de grenaille, se situant dans la trémie de récupération et permettant l'acheminement de la grenaille vers l'élévateur à godets. L'élévateur à godets achemine la grenaille vers le haut soit vers un tamis soit vers un dispositif indépendant de traitement de la grenaille.

### Dispositif indépendant de traitement de la grenaille

Un dispositif de traitement de la grenaille a été conçu spécialement pour la gamme des SA. Ces installations sont équipées d'un séparateur à cascade pour la grenaille déclassée ainsi que la poussière et un tamis vibrant pour tous corps étrangers.

La partie basse du système de traitement de la grenaille est une trémie aux dimensions généreuses où peuvent être raccordés plusieurs pistolets ou dispositifs à pression.



Dispositif de traitement de la grenaille